

ALFATER XL® A65E 2GP0000

聚丙烯 + EPDM 橡胶

MOCOM Compounds GmbH & Co. KG

Technical Data		
产品说明		
Base Polymer		
Thermoplastic Vulcanisate (PP+EPDM)		
Colour		
natural color, white, black		
Service Temperature		
max. range (depending on load, geometry, etc.) -40-125 °C		
Special Features		
high viscosity, good weathering resistance, good chemical resistance, good ozone reistance, good hot air resistance, good hydrolysis resistant		
Market Segment		
Automotive, building and construction, Machinery, electrical and electronic, Furniture		
Application Area		
extruded parts, blow moulded parts, coextrusion		
Typical Applications		
profile, seals, sealing lip, conduit, tubes, cable guides, cable jacketing, bellows, air duct, 2K components		
Adhesion to		
Polypropylene Homopolymer, Polypropylene Copolymer, Polyethylene, Thermoplastic Vulcanisate (PP+EPDM), Thermoplastic Olefin Elastomer, Thermoplastic Elastomer general		
总览		
特性	- 高粘度 - 耐臭氧性能	- 耐候性，良好 - 耐化学品性能，良好
用途	- 吹塑成型应用 - 导管 - 电缆护套 - 电气/电子应用领域	- 耐热性，良好 - 耐水解性
RoHS 合规性	联系制造商	- 密封件 - 汽车领域的应用 - 型材
外观	白色	- 黑色 - 自然色
加工方法	共挤出成型	挤出
物理性能		
密度	额定值 单位制	测试方法
	0.930 g/cm³	ISO 1183
弹性体		
	额定值 单位制	测试方法
拉伸应力 ² (100%应变)	3.00 MPa	ISO 37
拉伸应力 ² (屈服)	6.00 MPa	ISO 37
伸长率 ² (断裂)	400 %	ISO 37
撕裂强度 ³	30.0 kN/m	ISO 34-1
压缩永久变形 ^{4, 5}		ISO 815
22°C, 72 hr	24 %	
70°C, 22 hr	45 %	
100°C, 22 hr	50 %	
125°C, 72 hr	65 %	
硬度		
	额定值 单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 15 秒)	65	ISO 868

ALFATER XL® A65E 2GP0000

聚丙烯 + EPDM 橡胶

MOCOM Compounds GmbH & Co. KG

注射		额定值 单位制
干燥温度 - 热风干燥机		70 到 80 °C
干燥时间 - 热风干燥机		2.0 到 4.0 hr
建议的最大水分含量		0.10 %
挤出		额定值 单位制
熔体温度		190 到 230 °C
口模温度		190 到 210 °C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。
² 类型 2
³ B 方法，直角形试样（不割口）
⁴ 类型 A
⁵ 25%